

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

**IIS CERT**Corporate Governance  
Istituto Italiano della Saldatura
 SGQ n° 021A PRS n° 021C  
 PRD n° 021B SGA n° 033D  
 Membro degli accordi di mutuo  
 riconoscimento EA, IAF e ILAC  
 Signatory of EA, IAF and ILAC  
 Mutual recognition agreement
Notified Body / Ente Notificato  
0475 CEE
 WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013  
 CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013

GA1554/15 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135 S P FW FM2 S t 15 PB ml

Manufacturer's WPS reference N.

CO 01/11 REV.0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome VIERU

Name / Nome ION

Identification / Punzone VI

Date of birth / Data di nascita 23/05/1971

Place of birth / Luogo di nascita ONESTI (ROMANIA)

Employer / Datore di lavoro

COMERI COSTRUZIONI MECCANICHE SRL - VIA FRIULI,8 - 29017  
FIORENZUOLA D'ARDA (PC)

Job Knowledge / Esame teorico

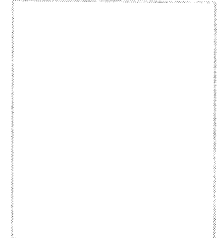
 Accepted  Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

 Acceptable  Not tested

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

Photo if required




| Variables / Variabil                           | Weld test detail<br>Dettagli prova pratica | Approval and range of approval<br>Campo di validità dell'approvazione |
|------------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Welding process(es) / Processo(i) di saldatura | 135                                        | 135/138                                                               |
| Transfer mode / Modo di trasferimento          | S-SPRAY ARC                                | Globular, Spray, Pulsed transfer                                      |
| Plates or Pipes / Lamiere o tubi               | PLATE                                      | Plates and pipes                                                      |
| Joint type / Tipo di giunto                    | FW/FILLET WELD<br>MULTI LAYER              | FW                                                                    |
| Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base | 3.2                                        | 1+11                                                                  |
| Filler material group / Gruppo mat. d'apporto  | FM2                                        | FM1,FM2                                                               |
| Filler metal type / Tipo materiale d'apporto   | 135/EN ISO 16834-A G 69 4 M Mn3Ni 1 CrMo   | S, M                                                                  |
| Shielding desig. / Desig. protezione           | EN ISO 14175 - M21 80%Ar+20%CO2            | -----                                                                 |
| Gas backing / Gas di protezione                | NA                                         | -----                                                                 |
| Auxiliaries / Ausiliari                        | NONE                                       | -----                                                                 |
| Type of current / Tipo di corrente             | DC                                         | -----                                                                 |
| Type of polarity / Tipo di polarità            | EP                                         | -----                                                                 |
| Material thickness / Spessore materiale (mm)   | 15                                         | >=3,0                                                                 |
| Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)   | NA                                         | >=75                                                                  |
| Welding position / Posizione di saldatura      | PB                                         | P BW: --<br>P FW: PA,PB<br>T BW: --<br>T FW: PA,PB<br>T Branch: --    |

| Type of test / Tipo di prova                  | Performed - acceptable / Effettuate - accettate | Remarks / Osservazioni  |
|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------|
| Visual examination / Esame visivo             | ACCEPTABLE                                      |                         |
| Radiography / Esame radiografico              |                                                 |                         |
| Penetrant test / Esame con liquidi penetranti |                                                 |                         |
| Magnetic particle test / Esame magnetoscopico |                                                 |                         |
| Macro test / Esame macro                      |                                                 |                         |
| Fracture test / Prova di frattura             | ACCEPTABLE                                      | IISCERT REPORT No.CO-01 |
| Bend test / Prova di piegamento               |                                                 |                         |
| Additional test / Prove addizionali           |                                                 |                         |

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

 Revalidation/Rivalidazione 9.3(a) Revalidation/Rivalidazione 9.3(b) Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

| CERTIFICATION AREA CSP<br>AREA CERTIFICAZIONE CSP                                                   | LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE<br>LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA | MANUFACTURER<br>COSTRUTTORE |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| <br>Gianni Arleo | Genova 21/05/2015 20/05/2018                                           |                             |