

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura

SGQ n° 021A PRS n° 021C
PRD n° 021B SGA n° 033D
Membro degli accordi di mutuo
riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual recognition agreement

Notified Body /
Ente Notificato 0475 CEE

APPROVAL TEST CERTIFICATE FOR WELDING OPERATOR OR WELD SETTER IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 14732
CERTIFICATO DI QUALIFICA DELL'OPERATORE O DEL PROGRAMMATORE IN ACCORDO CON UNI EN ISO 14732

GA1553/15 rev.0

Manufacturer's WPS reference N.

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

CO 01/08 REV.0

Photo if required

Surname / Cognome BORRA

Name / Nome WILLIAM

Identification / Punzone BW

Date of birth / Data di nascita 24/06/1986

Place of birth / Luogo di nascita FIORENZUOLA D'ARDA (PC)

Employer / Datore di lavoro

COMERI COSTRUZIONI MECCANICHE SRL - VIA FRIULI,8 - 29017

FIORENZUOLA D'ARDA (PC)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted Not tested

Functional Knowledge / Esame funzionalità

 Accepted Not tested

Variables / Variabil

Weld test detail
Dettagli prova praticaApproval and range of approval
Campo di validità dell'approvazione

Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	135(AUTOMATIC WELDING)	131,132,133,135,136,138
Welding equipment / Attrezzature di saldatura	IGM K5	-----
Welding unit / Impianto di saldatura	RTI 330-S IGM	-----
Details for mechanizes welding / Meccanizzata		
Visual control / visual remote control diretto / remote	NA	NA
Automatic arc length control / Lunghezza dell' arco	NA	NA
Automatic joint tracking / Tracciatore del giunto	NA	NA
Welding position / Posizione di saldatura	Bw NA Fw	Bw - Fw
Single run/multi run / Passata singola/multipla	NA	NA
Material backing / Materiale di sostegno	NA	NA
Consumable insert / Inserto consumabile	NA	NA
Details for automatic welding / Automatica		
Joint sensor / Sensore del giunto	Without	With and Without
Arc sensor control / Sensore dell'arco	Without	With and Without
Single run/multi run / Passata singola/multipla	Multiple	Multiple and Single
Welding unit / Impianto di saldatura	RTI 330-S IGM	RTI 330-S IGM

The qualification is based on / Metodo di qualificazione

- Welding Procedure test in accordance with 4.1(a) / Prove di procedura di saldatura in accordo con 4.1(a)
 Pre or Production welding test in accordance with 4.1(b) / Prove di saldatura di pre o produzione in accordo con 4.1(b)
 Test pieces in accordance with 4.1(c) / Test su pezzi in accordo con 4.1(c)
 Production sampling testing in accordance with 4.1(d) / Campionatura di produzione in accordo con 4.1(d)

Type of test / Tipo di prova

Performed - acceptable / Effettuate -accettate

Remarks / Osservazioni

Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS CERT REPORT No.CO-02
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

 Revalidation/Rivalidazione 5.3(a)

 Revalidation/Rivalidazione 5.3(b)

 Revalidation/Rivalidazione 5.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP
AREA CERTIFICAZIONE CSP

LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE
LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA

MANUFACTURER
COSTRUTTORE

Gianni Arleo

Genova 21/05/2015 20/05/2021